

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa agregatu tynkarskiego (silomatu)

Specyfikacja urządzenia:

Regulowana wydajność: w zakresie 6-35 l/min.

Ciśnienie: max. 30 bar.

Odległość podawania: do 50m.

Napędy:

silnik pompy- max. 5,5kW min. 5kW, obroty w zakresie 350-400 obr./min

silnik dozownika: max. 0,75kW min. 0,7kW, obroty w zakresie 20-35 obr./min

moc sprężarki: max. 0,9kW min. 0,8kW

Zestaw musi zawierać:

min. 10 mb węża do materiału

min. 10mb węża do powietrza

Kompresor: moc max. 0,9kW min. 0,8kW, wydajność do 250 l/min, ciśnienie robocze 5,5 bar, max. ciśnienie robocze 6 bar, wyłącznik ciśnieniowy

Pistolet natryskowy: dysza 14 mm

Funkcje:

Agregat z mieszałem

Łatwa dostępność do armatury wodnej

Uchwyty transportowe

Automatyczny wyłącznik niebezpiecznego przechwyłu

Gwarancja: min 6 miesięcy

KIEROWNIK  
projektu badawczego  
nr POIR.04.01.02-00-0045/18  
prof. dr hab. inż. Ryszard