

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Wtryskarka elektryczna przystosowana do przetwórstwa ciekłych silikonów wraz z manipulatorem i peryferiami

Uniwersalna wtryskarka elektryczna do przetwarzania tworzyw termoplastycznych oraz ciekłego silikonu LSR wraz z urządzeniami peryferyjnymi i formą wtryskową.

Wymagane parametry techniczne wtryskarki:

- min. siła zwarcia [kN]	600
- min. prześwit między kolumnami [mm]	360x360
- min. wysokość formy [mm]	200
- max. wysokość formy [mm]	400
- min. skok otwarcia [mm]	300
- min. objętość wtrysku LSR [cm ³]	80
- min. ciśnienie wtrysku [bar]	2000
- otwór centrujący płyt [mm]	125

- Serwoelektryczne, chłodzone cieczą napędy osi głównych (ruchy narzędzia, dozowanie, wtrysk);
- Maszyna wyposażona w zintegrowany, dodatkowy mini-napęd hydrauliczny, do realizacji ruchów osi pomocniczych (wypychacza, dyszy wtryskowej oraz dodatkowych urządzeń zewnętrznych, np. rdzeni);
- Serwoelektryczne napędy wtryskarki o napędzie bezpośrednim (przekładnie bez pasków zębatych);
- Wychylna jednostka wtryskowa o modułowej konstrukcji zespołu plastyfikującego, dla ułatwienia jego wymiany oraz dogodnego dostępu do dyszy wtryskowej i stref grzewczych cylindra;
- Szczelnie zamknięta, klimatyzowana szafa sterownicza maszyny;
- Siła docisku dyszy wtryskowej programowana, z serwo regulacją, realizowana napędem hydraulicznym;
- Ruchy wypychacza programowalne, z serwo regulacją, realizowane napędem hydraulicznym;
- Zintegrowany z układem sterowania wtryskarki picker, o napędzie serwoelektrycznym;

Wyposażenie dodatkowe:

- Dysza zamykana jednostki wtryskowej LSR, wraz z napędem hydraulicznym;
- 6 obwodów grzewczych dla formy wtryskowej;
- Przyłącze 50-biegunowe wg Euromap 67, do sterowania manipulatora;
- Przyłącze do sterowania urządzenia barwiącego tworzywo;
- Dwugniazdowa, zimnokanałowa i uniwersalna forma wtryskowa na wioselko, belkę i krążek (na tworzywo termoplastyczne). Trzy zestawy modułów formujących, z możliwością przebrojenia na bezpośrednio na wtryskarce. Wstawki formujące wykonane ze stali o twardości 54 HRC;
- System dozowania ciekłego silikonu o napędzie serwo-pneumatycznym (na pojemniki 20 l.);
- Dodatkowy, kompletny zespół plastyfikujący o średnicy min. 30 mm, o najwyższej odporności na ścieranie, do przetwarzania tworzyw termoplastycznych;

- Chiller wody lodowej o mocy chłodzenia min. 6,5 kW;
- Suszarka stacjonarna do tworzyw, wraz z podajnikiem i lejem o pojemności 40 l.;
- Dozownik wolumetryczny o pojemności leja min. 5l. (zakres dozowania 0,05-1,5 kg/h); Młyn wolnoobrotowy przystosowany do mielenia tworzyw z dodatkiem włókna szklanego; Urządzenie termostatujące formę wtryskową do 90st.C (moc grzania min. 9 kW);

Wymagania dodatkowe

- Zamawiający wymaga udzielenia gwarancji przez okres minimum 24 miesięcy. Wszystkie przeglądy wymagane w okresie gwarancji i naprawy wraz z wymianą części wykonywane będą nieodpłatnie.
- Czas reakcji na zgłoszenie serwisowe nie może być dłuższy niż 24 godziny od momentu zgłoszenia.
- Czas naprawy nie może być dłuższy niż 6 tygodni.
- Wykonawca zobowiązany jest przeprowadzić serwis urządzenia, nie później niż 7 dni, przed upływem terminu gwarancji potwierdzającego sprawność urządzenia.
- Zamawiający wymaga aby po zainstalowaniu urządzenia Wykonawca, w ramach zaoferowanej ceny, przeprowadził testy próbne na materiałach dostarczonych przez Wykonawcę.
- Zamawiający wymaga przeprowadzenia, w ramach zaoferowanej ceny, przez Wykonawcę w siedzibie Zamawiającego szkolenia z obsługi i prawidłowej konserwacji urządzenia dla minimum 6 osób w wymiarze minimum 3 dni.
- Materiały niezbędne do wykonania szkoleń oraz testów dostarcza Zamawiający.
- Zainstalowane oprogramowanie będzie nieodpłatnie aktualizowane w okresie gwarancji urządzenia