

**Politechnika Świętokrzyska**  
**al. Tysiąclecia Państwa Polskiego 7**  
**25 – 314 Kielce**

Kielce, dn.15.09.2023

## ZAPYTANIE OFERTOWE

Politechnika Świętokrzyska zwraca się z uprzejmą prośbą o nadesłanie ofert na dostawę drobnych narzędzi laboratoryjnych dla Politechniki Świętokrzyskiej w ramach realizacji Projektu POIR.01.01.01-00-1019/19 pt. „Innowacyjny system automatycznej identyfikacji i lokalizacji defektów infrastruktury gazowej wykorzystujący zjawisko emisji akustycznej (Slidig AE)” finansowanego z Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój Konkurs 6/1.1.1/2019 „Szybka ścieżka

### I. ZAMAWIAJĄCY

Politechnika Świętokrzyska, al. Tysiąclecia Państwa Polskiego 7, 25 – 314 Kielce

### II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zapytania ofertowego jest dostawa narzędzi laboratoryjnych wg specyfikacji:

1. Stacja lutująco-rozlutowująca

Wymagania:

- Moc stacji – 150W;
- Zakres temperatur lutownicy – 90-450°C;
- Zakres temperatur rozlutownicy – 90...450°C;
- Rodzaj grzałki – w grocie;
- Regulacja temperatury – cyfrowa, przyciskami;
- Napięcie zasilania stacji – 230V AC;
- Funkcje stacji – blokada parametrów, kalibracja temperatury, statystyki pracy urządzenia, tryb hibernacji, tryb uśpienia;
- Wersja wtyku – EU;
- Wersja – ESD;
- Rodzaj użytego wyświetlacza – LCD;
- Liczba kanałów – min. 2;
- Max. wymiary (a x b x c) – 232x148x120 mm;
- Interfejs – USB B.

2. Przemysłowa kamera termowizyjna

Wymagania:

- Możliwość rejestracji temperatury obiektów;
- Piksele obrazowania termicznego: 256x192;
- Widzialna soczewka świetlna: 640x480;
- Programowanie do analizy PC;
- Transmisja obrazu w czasie rzeczywistym;
- Światło wypełniające LED, alarm LED;
- Pomiar i rejestracja temperatury obiektów;
- Podświetlany wyświetlacz pozwala na pracę o dowolnej porze;
- Wodoodporna obudowa IP65;
- Zasilanie akumulatorowe;
- Alarm temperatury;

- Duży czytelny ekran 2,8";
  - Min. zawartość zestawu: kamera, kabel komunikacyjny/ladujący usb, karta pamięci.
3. Agregat prądowórczy
- Wymagania:
- Moc max. – 2,2 kW;
  - Moc nom. – 1,8 kW;
  - Gniazda AC – 2 x 230V 16 A;
  - Gniazda DC – 12V - 8,3A;
  - LWA /Stopień ochrony – 90dB(A) / IP23;
  - Rodzaj silnika – GX120;
  - Moc max. (norma SAE J1349) – 2,8 KM;
  - Rozruch-ręczny/elektryczny – ręczny;
  - Max. długość (złożone rączki) – 509 mm;
  - Max. szerokość – 290 mm;
  - Max. wysokość (z kółkami) – 425 mm;
  - Max. masa sucha – 21,1 kg;
  - Zbiornik paliwa – 3,6 l;
  - Min. czas pracy – 3 h 50 min.
4. Kompresor olejowy
- Wymagania:
- Moc silnika – 3 KM;
  - Moc (kW) – 3 kW;
  - Min. wydajność teoretyczna – 475 l/min;
  - Min. wydajność efektywna – 403 l/min;
  - Ciśnienie maksymalne – 10 bar;
  - Pojemność zbiornika – 200 l;
  - Układ zbiornika – poziomy;
  - Zasilanie – sieciowe.
5. Endoskop
- Średnica obiektywu – 6mm;
  - Rozdzielczość obrazu – 2MP;
  - Rozmiar obrazu – 1920 x 1080 px;
  - Rozmiar video – 1280 x 720 px;
  - Rozmiar ekranu – 5 cali;
  - Wodoszczelność – min. IP67;
  - Długość kabla – min. 1 m;
  - Sztywność kabla – miękki;
  - Języki menu – polski, angielski;
  - Port na kartę SD – TAK; max. 64GB;
  - Czas działania – min. 3,0 h;
  - Czas ładowania – max. 3,5 h;
  - Min. zawartość zestawu – kamera inspekcyjna, walizka, kabel zasilający.
6. Zestawy narzędzi pneumatyczno-udarowych
- a. Zastaw narzędzi + zestaw bitów udarowych
- Wymagania:
- Min. zawartość zestawu narzędzi:
    - Wkrętarka

- Napięcie: 18 V;
- Maks. moment obrotowy (twardy): 70 Nm;
- Maks. moment obrotowy (miękki): 27 Nm;
- Moc użyteczna: 460 W;
- Prędkość bez obciążenia: 0-550/2000 obr/min;
- Uchwyt wiertarski: 1.5-13 mm;
- Maks. średnica wiercenia [Drewno]: 40 mm;
- Maks. średnica wiercenia [Metal]: 13 mm;
- Masa: max. 1.7 kg;
- Długość: max. 173 mm;
- Wysokość: max. 203 mm;
- Ciśnienie dźwięku: max. 76 dB(A);
- Niepewność pomiaru K 3 (hałas): 3 dB(A);
- Ciśnienie akustyczne: 87 dB(A);
- Niepewność pomiaru K 2 (hałas): 3 dB(A);
- Wibracje - wiercenie w metalu: <2.5 m/s<sup>2</sup>;
- Niepewność pomiaru K 1 (wibracje): 1.5 m/s<sup>2</sup>;
- Wibracje - wkrecanie: <2.5 m/s<sup>2</sup>;
- Niepewność pomiaru K 2 (wibracje): 1.5 m/s<sup>2</sup>;
- Głębokość: 67 mm.
- Szlifierka
  - Napięcie 18 V;
  - Maks. średnica tarczy 125 mm;
  - Moc użyteczna 405 W;
  - Prędkość bez obciążenia 7000 obr/min;
  - Gwint wrzeciona M14;
  - Masa 2,2 kg;
  - Długość 400 mm;
  - Wysokość 125 mm;
  - Wyposażenie: 2-pozycyjna rękojeść boczna, Beznarzędziowo ustawiana osłona tarczy, Klucz do tarcz.
- Zakrętarka Udarowa
  - Napięcie: 18 V;
  - Maks. moment obrotowy: 205 Nm;
  - Kompatybilny z Tool Connect: PL No;
  - Moc użyteczna: 400 W;
  - Prędkość bez obciążenia: 0-1000, 0-2800, 0-3250 obr/min;
  - Częstotliwość udaru: 0 - 3800 ud/min;
  - Maks. średnica śruby: TBC;
  - Końcówka wrzeciona: 6.35mm (1/4");
  - Masa: 0.94 kg;
  - Długość: 134 mm;
  - Wysokość: 195 mm;
  - Wibracje na dłoniach/ramionach-udar: 22 m/s<sup>2</sup>;
  - Niepewność pomiaru K 1 (wibracje): 2.1 m/s<sup>2</sup>;
  - Ciśnienie dźwięku: 96 dB(A);
  - Niepewność pomiaru K 1 (hałas): 3 dB(A);
  - Ciśnienie akustyczne: 107 dB(A);
  - Niepewność pomiaru K 2 (hałas): 3 dB(A);
- 2x akumulatory 5.0 Ah Li-Ion XR;



- 1x ładowarka wielonapięciowa XR;
  - 1x kufer.
- Min. zawartość zestawu bitów udarowych:
  - Philips: PH1, PH2, PH3;
  - Pozdriv: PZ1, PZ2, PZ3;
  - Płaskie: SL3, SL4, SL5;
  - Torx: T10, T15, T20, T25, T30.
- b. Szlifierka pneumatyczna orbitalna  
Wymagania:
  - maksymalne ciśnienie: 90PSI3.28;
  - Prędkość bez obciążenia: 10000 obr./min;
  - Prędkość swobodna: 10000 obr./min;
  - Zużycie powietrza: 350L/MIN;
  - Materiał: metal.
- c. Szlifierka pneumatyczna wiatr ołówek  
Wymagania:
  - Prędkość bez obciążenia: 6500;
  - Napięcie robocze: 220v;
  - Max. waga: 0.3 kg.
- d. Zestaw pneumatyczny  
Wymagania:
  - 1x klucz udarowy pneumatyczny 1/2";
    - Ciśnienie robocze: 9 BAR;
    - Maksymalny moment udarowy: 310 Nm;
    - Średnie zużycie powietrza: 228 l/min;
    - Trzpień: 1/2";
    - Poziom hałasu: 103 db;
    - Maksymalne obroty: 7000 obr/min;
    - Typ złącza powietrza: 1/4";
  - 1x grzechotka pneumatyczna 1/2"
    - Moment obrotowy: 68 Nm;
    - Maksymalna prędkość obrotowa: 160 RPM;
    - Trzpień: 1/2";
    - Zużycie powietrza: 114 l/min;
    - Ciśnienie robocze: 4 bar;
    - Przyłącze powietrza: 1/4";
  - 1x młotek pneumatyczny
    - Liczba uderzeń na minute: 4500;
    - Ciśnienie robocze: 6,3 bar;
  - 1x szlifierka kąтова
    - Zużycie powietrza: 170 l/min;
    - Przyłącze powietrza: 1/4";
    - Prędkość: 11000 obr./min;
    - Średnica tarczy: 100 mm;
    - Wrzeciono: 16 mm;
  - 1x szlifierka pneumatyczna trzpieniowa
    - Zasilanie: sprężone powietrze;
    - Prędkość obrotowa: 25 000 obr/min;
    - Zużycie powietrza: 86 l/min;



- Przyłącze powietrza: 1/4";
  - 1x wiertarka pneumatyczna
    - Uchwyt wiertarski: 10 mm;
    - Przyłącze powietrza: 1/4";
    - Zużycie powietrza: 85 l/min;
    - Prędkość obrotowa: 1800 obr/min.;
  - 4x dłuto do młotka pneumatycznego;
  - 1x zacisk do dłuta pneumatycznego;
  - 6x przyłącze powietrza;
  - 3x klucz montażowy;
  - 1x butelka z olejem w sprayu;
  - 1x osłona do szlifierki kątovej;
  - 1x rączka boczna do szlifierki kątovej;
  - 1x dodatkowa tulejka zaciskowa do szlifierki trzpieniowej.
- e. Zestaw narzędzi pneumatycznych
- Wymagania:
- 1 x pneumatyczny klucz udarowy 1/2";
  - 1 x szlifierka 1/4";
  - 1 x klucz pneumatyczny 3/8";
  - 1 x młot pneumatyczny (150 mm);
  - 1 x pistolet do przedmuchiwania sprężonym powietrzem;
  - 8 x gniazdo (11 mm, 12 mm, 13 mm, 17 mm, 1/2"; 3/4"; 5/8" i 9/16");
  - 1 x adapter (3/8"-1/2");
  - 1 x pojemnik na olej;
  - 1 x taśma teflonowa;
  - 1 x dłuto 120 mm (szpicak);
  - 1 x dłuto 120 mm (płaskie);
  - 1 x dłuto 120 mm (do krawędzi);
  - 1 x złączka wlotu powietrza;
  - 1 x uchwyt do bitów;
  - 1 x tuleja zaciskowa 1/8";
  - 1 x klucz sześciokątny (hex) 5/32";
  - 1 x uchwyt do opon;
  - 1 x adapter do pistoletu pneumatycznego;
  - 5 x kamień szlifierski 1/4";
  - 5 x kamień szlifierski 1/8";
  - 1 x tarcza szlifierska;
  - 10 x papier do tarczy szlifierskiej;
  - 1 x gumowa dysza;
  - 1 x dysza stożkowa;
  - 2 x klucz;
  - 1 x sprężyna;
  - 2 x igła do nadmuchiwania;
  - 1 x dysza wysokociśnieniowa;
  - 1 x dysza bezpieczna;
  - 1 x złączka żeńska (nypel żeński);
  - 5 x złączka męska (nypel męski);



- 9 x bit wkrętakowy.
- f. Zestaw nasadek uderowych
- Wymagania:
- 23 szt. krótkich nasadek 1/2" metryczne: 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 21 mm, calowe: 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8", 15/16";
  - 19 szt. długich nasadek 1/2" metryczne: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 19, 21, 22 mm, calowe: 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4", 13/16", 7/8";
  - 18 szt. krótkich nasadek 3/8" metryczne: 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 19 mm, calowe: 3/8", 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16", 3/4";
  - 12 szt. długich nasadek 3/8" metryczne: 10, 11, 12, 13, 14, 17, 19 mm, calowe: 7/16", 1/2", 9/16", 5/8", 11/16";
  - 18 szt. bitów 5/16" o długości 30 mm: PH1, PH2, PH3, PH4, SL5/16", SL1/4", H4, H5, H6, H7, H8, T30, T40, T45, T50, T55, T60, T70;
  - 2 szt. przedłużek 1/2": 3", 6";
  - 2 szt. przedłużek 3/8": 3", 6";
  - redukcje: 1/2x3/8", 3/8x1/2";
  - 1 szt. przegub kulowy 1/2";
  - 1 szt. wkrętak uderowy;
  - 1 szt. adapter na bity;
  - 6 szt. bitów w nasadce 3/8" o długości 47 mm: SL1/4", SL5/16", H1/4", H5/16", H6, H8;
  - 14 szt. bitów w nasadce 1/2" o długości 55 mm: H3/8", H1/2", H9/16", H5/8", H3/4", T30, T45, T50, T55, H10, H12, H14, H17, H19.
7. Zestawy narzędzi technicznych
- a. Zestaw kluczy i szczypiec
- Wymagania:
- Klucze płasko-oczkowe rozmiary: 6-7-8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-24-27-30-32 mm;
  - Klucz płaski dwustronny rozmiary: 6x7-8x9-10x11- 12x13-14x15-16x17-18x19-20x22 mm;
  - Szczypce nastawne 1048/250.
- b. Zestaw nasadek 1/4"-3/8"-1/2" i końcówek wkrętakowych
- Wymagania:
- 13 x nasadka sześciokątna 1/4" (4-4,5-5-5,5-6-7-8-9-10-11-12-13-14 mm);
  - 7 x nasadka 1/4" (4-5-6-7-8-9-10 mm);
  - 1 x klucz nasadowy z grzechotką 1/4";
  - 1 x przegub uniwersalny 1/4";
  - 1 x przedłużka 50 mm, 1/4";
  - 1 x przedłużka 100 mm, 1/4";
  - 1 x rączka wkrętaka 150 mm, 1/4";
  - 1 x klucz przesuwny T, 110 mm, 1/4";
  - 5 x nasadka Torx zewnętrzna 1/4" (E4-E5-E6-E7-E8);
  - 4 x bit płaski 1/4" (0,8 x 4 1,0 x 5,5 1,2 x 6,5 1,2 x 8 mm);
  - 3 x bit Philips 1/4" (PH0-PH1-PH2);
  - 3 x bit Pozidriv 1/4" (PZ0-PZ1-PZ2);
  - 4 x bit sześciokątny 1/4" (3-4-5-6 mm);
  - 8 x bit Torx 1/4" (T08-T09-T10-T15-T20-T25-T27-T30);
  - 8 x bit Torx pięcioramienny 1/4" (T08-T09-T10-T15-T20-T25-T27-T30);



- 10 x nasadka sześciokątna 3/8" (10-11-12-13-14-15-16-17,18,19 mm);
  - 6 x długa nasadka sześciokątna 3/8" (10-11-12-13-14-15 mm);
  - 5 x zewnętrzna nasadka Torx 3/8" (E10-E11-E12-E14-E16);
  - 1 x klucz nasadowy z grzechotką 3/8";
  - 1 x przegub uniwersalny 3/8";
  - 1 x przedłużka 150 mm, 3/8";
  - 17 x nasadka sześciokątna 1/2" (10-11-12-13-14-15-16-17-18-19-20-21-22-24-27-30-32 mm);
  - 5 x nasadka sześciokątna długa 1/2" (16-17-18-19-22 mm);
  - 3 x zewnętrzna nasadka torx 1/2" (E18-E20-E24);
  - 1 x adapter 1/2" (16 mm 5/8", 21 mm 13/16");
  - 1 x klucz z grzechotką 1/2";
  - 1 x przegub uniwersalny 1/2";
  - 1 x przedłużka 1/2" (125 mm);
  - 1 x przedłużka 1/2" (250 mm);
  - 1 x adapter 1/2"-3/8" (klucz kwadratowy);
  - 7 x klucz imbusowy (0,9-1,5-22,5-3-4-5 mm);
  - 2 x adapter (kwadrat 3/8", sześciokąt 5/16");
  - 2 x adapter (kwadrat 1/2", sześciokąt 5/16");
  - 1 x adapter 1/4" (sześciokąt - kwadrat);
  - 8 x bit Torx pięcioramienny 1/4" (T09-T10-T15-T20-T25-T27-T30-T40);
  - 3 x bit Torx 1/4" (T6-T7-T8);
  - 3 x bit Torx 1/4" (7-8-9 mm);
  - 3 x nasadka bitowa 1/4" (5-6-8 mm);
  - 4 x bit płaski, długi 5/16" (1,6 x 8 1,6 x 10 2,0 x 12 mm);
  - 2 x bit Philips 5/16" (PH3-PH4);
  - 2 x bit Pozidriv 5/16" (PZ3-PZ4);
  - 5 x bit sześciokątny 5/16" (7-8-10-12-14 mm);
  - 6 x bit Torx 5/16" (T40-T45-T50-T55-T60-T70);
  - 6 x bit Torx pięcioramienny 5/16" (T40-T45-T50-T55-T60-T70).
- c. Klucz dynamometryczny 3/4 80-400 nm
- Wymagania:
- dwukierunkowy mechanizm zapadkowy;
  - Nm: 80-400;
  - Kgfm: 8-40;
  - lbf.ft: 60-295;
  - Zabierak: 3/4";
  - D mm: 50;
  - A mm: 50;
  - Max. L mm: 711;
  - Max. waga (g) 2090;
  - Dokładność: +-3%.
8. Kabel ziemny 150 metrów
- Wymagania:
- Rodzaj przewodu: YKY (NYY-J);
  - Napięcie pracy: 600/1000 V;
  - Liczba i przekrój znamionowy żył: 3 x 2,5 mm<sup>2</sup>;



- Przybliżona średnica przewodu: 9,8 mm;
- Min promień gięcia: 10 x  $\varnothing$ ;
- Przybliżona masa przewodu: 160 kg/km;
- Reakcja na ogień: nie rozprzestrzeniający płomienia;
- Temperatura pracy: -30°C do +70°C.

### III. NAZWA I KOD CPV DOTYCZĄCY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

42660000-0 - Narzędzia do lutowania na miękko, lutowania na twardo, obróbki powierzchni oraz maszyny i urządzenia do natryskiwania na gorąco

33111640-9- Termografy

31122000-7- Jednostki prądotwórcze

42123000-7- Sprężarki

33168000-5-Przyrządy do endoskopii

43800000-1- Urządzenia warsztatowe

43800000-1- Urządzenia warsztatowe38634000-8

31320000-5- Kable energetyczne

### IV. WYMAGANIA STAWIANE WYKONAWCY W ZWIĄZKU Z REALIZACJĄ ZAMÓWIENIA

1. Wykonawca zobowiązany jest do udzielenia gwarancji na przedmiot zamówienia na okres 12 miesięcy.
2. Wykonawca w okresie gwarancji zobowiązany jest do przystąpienia do usuwania awarii w terminie 7 dni licząc od dnia jej zgłoszenia przez Zamawiającego.
3. Wykonawca zobowiązany jest do dostawy przedmiotu zamówienia do siedziby zamawiającego.
4. Wykonawca zobowiązany jest do poinformowania Zamawiającego nie później niż 1 dni robocze o planowanym terminie dostawy

### V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Zamawiający nie stawia warunków udziału w postępowaniu.

### VI. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin realizacji przedmiotu zamówienia do dnia 29.09.2023 r., od daty zawarcia umowy.

### VII. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

Wykonawca, który złożył ofertę pozostaje nią związany przez okres 30 dni od daty upływu terminu do składania ofert określonego w zapytaniu. Zamawiający może zwrócić się do Wykonawców o przedłużenie terminu związania ofert, jednak o okres nie dłuższy niż 30 dni.

### VIII. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Wykonawca przedłoży tylko jedną ofertę.
2. Cena oferty przedstawiona przez Oferenta obejmuje wszystkie koszty zrealizowania zamówienia.
3. Oferta winna być sporządzona zgodnie z wymogami ogłoszenia na **FORMULARZU OFERTY**, stanowiącym załącznik nr 1 do zapytania.
4. Oferta powinna być sporządzona w języku polskim.
5. Wszystkie strony oferty, naniesione poprawki lub korekty błędów i skreślenia muszą być parafowane przez osoby upoważnione do składania w imieniu Wykonawcy.
6. Wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być kolejno ponumerowane.





## IX. KRYTERIA OCENY OFERT

1. Zamawiający dokona oceny ofert według niżej wymienionego kryterium:

### **Cena oferty (C) Wartość kryterium (waga) 100%**

Podstawą oceny jest cena oferty brutto przedstawiona przez Oferenta, obejmująca wszystkie koszty. Ocenie podlega wysokość ceny za wykonanie zamówienia, zaoferowana przez Oferenta. Ocena ofert, z punktu widzenia tego kryterium, będzie obliczana jako stosunek wartości najniższej ceny do wartości z oferty badanej z uwzględnieniem wagi za to kryterium, wg wzoru:

$$C = \frac{\text{Cena najniższej oferty}}{\text{Cena badanej oferty}} \times 100$$

gdzie: *C* – wartość punktowa dla kryterium: *Cena oferty*

## X. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY

1. Cena ma obejmować wszystkie podatki i inne należności wymagane przepisami prawa.
2. Cena musi zawierać wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia.
3. Cena nie ulega zmianie w okresie obowiązywania umowy.
4. Cena podana w ofercie musi być wyrażona w walucie polskiej.
5. Wykonawca podaje w ofercie cenę brutto za wykonanie całości zamówienia.

Uwaga:

W przypadku zmiany stawki w zakresie podatku VAT Wykonawca zobowiązany jest zastosować odpowiednią stawkę podatku obowiązującą na dzień składania ofert. Prawidłowe ustalenie podatku VAT należy do obowiązków Wykonawcy. Stawka podatku musi być podana zgodnie z przepisami ustawy o podatku od towarów i usług oraz podatku akcyzowym. Zamawiający nie uzna za oczywistą omyłkę i nie będzie poprawiał błędnie ustalonego podatku VAT. Oferta zawierająca złą stawkę podatku VAT zostanie odrzucona.

## XI. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA OFERT

Oferta powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: [ordys@tu.kielce.pl](mailto:ordys@tu.kielce.pl) do dnia **25.09.2023**

## XII. PRZESŁANKI ODRZUCENIA OFERTY

Zamawiający odrzuca ofertę Wykonawcy, jeżeli:

- 1) została złożona po terminie składania ofert;
- 2) została złożona przez Wykonawcę niespełniającego warunków udziału w postępowaniu;
- 3) jej treść jest niezgodna z warunkami zamówienia;
- 4) została złożona przez Wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu;
- 5) została złożona w warunkach czynu nieuczciwej konkurencji w rozumieniu ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji;
- 6) zawiera rażąco niską cenę lub koszt w stosunku do przedmiotu zamówienia;
- 7) zawiera błędy w obliczeniu ceny lub kosztu, w tym błędną stawkę podatku VAT;
- 8) Wykonawca w wyznaczonym terminie zakwestionował poprawienie omyłki pisarskiej, rachunkowej lub innej omyłki polegającej na niezgodności oferty;
- 9) Wykonawca w terminie wskazanym przez Zamawiającego nie udzielił wyjaśnień co do rażąco niskiej ceny.
- 10) Wykonawca w terminie wskazanym przez Zamawiającego nie udzielił wyjaśnień co do treści złożonych dokumentów.



- 11) Wykonawca nie wyraził pisemnej zgody na przedłużenie terminu związania ofertą;
- 12) Wykonawca nie wyraził pisemnej zgody na wybór jego oferty po upływie terminu związania ofertą;
- 13) jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów.

### **XIII. PRZESŁANKI WYKLUCZENIA WYKONAWCY**

Zamawiający z postępowania o udzielenie zamówienia wykluczy:

- 1) wykonawcę wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3;
- 2) wykonawcę, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593 i 655) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3;
- 3) wykonawcę, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106) jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3.

Wykluczenie następuje na okres trwania okoliczności, o których mowa powyżej.

### **XIV. INFORMACJE DOTYCZĄCE UNIEWAŻNIENIA POSTĘPOWANIA**

1. Zamawiający unieważni postępowanie w przypadku, gdy:
  - 1) nie złożono żadnej oferty;
  - 2) wszystkie złożone oferty podlegały odrzuceniu;
  - 3) cena lub koszt najkorzystniejszej oferty lub oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą zamawiający zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, chyba że zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny lub kosztu najkorzystniejszej oferty;
  - 4) wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie publicznym, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
  - 5) postępowanie obciążone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie niepodlegającej unieważnieniu umowy w sprawie zamówienia publicznego;
2. O unieważnieniu postępowania Zamawiający zawiadamia oferenta, którzy złożył najkorzystniejszą ofertę za pośrednictwem środków komunikacji elektronicznej oraz publikacji w bazie konkurencyjności

### **XV. INNE POSTANOWIENIA**

1. Zamawiający poprawi w ofercie oczywiste omyłki pisarskie i rachunkowe lub inne oczywiste omyłki, o czym zawiadomi Wykonawcę.
2. Zamawiający może zwrócić się do Wykonawcy o wyjaśnienie rażąco niskiej ceny oferty, zaś Wykonawca zobowiązany jest udzielić odpowiedzi w terminie wskazanym przez Zamawiającego, pod rygorem odrzucenia jego oferty. Zamawiający przez rażąco niską cenę, rozumie wartość całkowitą oferty niższą o 30% od średniej arytmetycznej ustalonej wartości zamówienia przez Zamawiającego przed wszczęciem postępowania.
3. Zamawiający może wezwać Wykonawcę w wyznaczonym przez siebie terminie do złożenia dokumentów niezbędnych do zapewnienia odpowiedniego przebiegu postępowania.



4. Zamawiający może zwrócić się do Wykonawcy o wyjaśnienie treści złożonych dokumentów w wyznaczonym przez siebie terminie, brak odpowiedzi stanowić będzie podstawę odrzucenia oferty Wykonawcy.
5. Zamawiający będzie prowadził korespondencję z Wykonawcami za pośrednictwem poczty elektronicznej. Zamawiający może żądać od Wykonawców potwierdzenia w formie pisemnej składanej w toku postępowania korespondencji.

#### XVI. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

1. O wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi Wykonawcę, którego oferta została wybrana za pośrednictwem środków komunikacji elektronicznej oraz publikacji w bazie konkurencyjności.

#### Załączniki:

Załącznik nr 1 – Wzór oferty

Załącznik nr 2 – Wzór umowy

- Załącznik nr 1 do wzoru umowy
- Załącznik nr 2 do wzoru umowy

REKTOR

  
prof. dr hab. inż. Zbigniew Koruba

Zatwierdzam pod względem  
formalno-prawnym

radca prawny  
Alicja Anna Wilczewska  
(K 2-1349)