

Kielce dn. 09.02.2021r.

ATZ -381/84-10/20

Politechnika Świętokrzyska
Al. Tysiąclecia Państwa Polskiego 7

Informacja o wyborze najkorzystniejszej oferty w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego

Na podstawie art. 92 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2019r., poz. 1843) Politechnika Świętokrzyska informuje, że w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na dostawę wagi analitycznej, wagi półtechnicznej, wytrząsarki, łaźni wodnej, dejonizatora dla Laboratorium Biomasy Stałej i Energetyki Biogazowej Politechniki Świętokrzyskiej

w ramach realizacji projektu pn.: „CENWIS – Centrum Naukowo-Wdrożeniowe Inteligentnych Specjalizacji Regionu Świętokrzyskiego” [Umowa nr RPSW.01.01.00-26-0001/17-00] współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Świętokrzyskiego na lata 2014÷2020 [Oś Priorytetowa 1: „Innowacje i Nauka” Działanie 1.1. „Wsparcie Infrastruktury B+R”] dokonano wybory najkorzystniejszej oferty.

Za najkorzystniejszą uznano ofertę nr 1 Alchem Grupa Sp. z o.o., ul. Polna 21, 87-100 Toruń, która zdobyła najwyższą ilość punktów w kryteriach oceny ofert.

Punktacja przyznana oferentom w każdym kryterium oceny ofert i łączna punktacja

Numer oferty	Nazwa (firma) i adres wykonawcy	Liczba pkt w kryterium Cena - 60%	Liczba punktów w kryterium okres gwarancji - 10%	Liczba pkt w kryterium jakość łaźni wodnej - 15%	Liczba punktów w kryterium funkcjonalność dejonizatora - 15 %	RAZEM
1.	Alchem Grupa Sp. z o.o. ul. Polna 21 87-100 Toruń	60	5	15	0	80

PROREKTOR
ds. Badań i Współpracy z Podmiotami Zewnętrznymi

prof. dr hab. inż. Marek Iwański