

## **Uchwała Nr 203/19**

Senatu Politechniki Świętokrzyskiej

z dnia 26 czerwca 2019 r.

### **w sprawie określenia liczby miejsc w poszczególnych dyscyplinach prowadzonych w Szkole Doktorskiej Politechniki Świętokrzyskiej dla doktorantów rozpoczynających kształcenie od roku akademickiego 2019/2020**

Na podstawie § 2 ust. 2 uchwały Senatu Politechniki Świętokrzyskiej nr 199/19 z dnia 29 maja 2019 r. w sprawie zasad rekrutacji do Szkoły Doktorskiej w Politechnice Świętokrzyskiej w roku akademickim 2019/2020 uchwała się, co następuje:

§ 1. Kierując się zasadą odpowiedzialności za jakość kształcenia określa się liczbę miejsc w poszczególnych dyscyplinach prowadzonych w Szkole Doktorskiej Politechniki Świętokrzyskiej dla doktorantów rozpoczynających kształcenie od roku akademickiego 2019/2020:

<b>Lp.</b>	<b>Dyscyplina</b>	<b>Liczba miejsc</b>
1	Automatyka, elektronika i elektrotechnika	<b>10</b>
2	Inżynieria lądowa i transport	<b>10</b>
3	Inżynieria mechaniczna	<b>12</b>
4	Inżynieria środowiska, górnictwo i energetyka	<b>15</b>

§ 2. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

**R e k t o r**

**Prof. dr hab. inż. Wiesław Trąmpczyński**