

Politechnika Świętokrzyska
25 – 314 Kielce
Al. Tysiąclecia Państwa Polskiego 7

Kielce, dnia 17.04.2019 r.

ATZ-381/10-6/19

WSZYSCY WYKONAWCY

Dot. postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na **dostawę Wtryskarki elektrycznej przystosowanej do przetwórstwa ciekłych silikonów wraz z manipulatorem i peryferiami dla Laboratorium Zaawansowanych Nanotechnologii i Nanomateriałów Politechniki Świętokrzyskiej**

w ramach realizacji projektu pn.: „CENWIS – Centrum Naukowo–Wdrożeniowe Inteligentnych Specjalizacji Regionu Świętokrzyskiego” [Umowa nr RPSW.01.01.00-26-0001/17-00] współfinansowanego z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Świętokrzyskiego na lata 2014÷2020 [Oś Priorytetowa 1: „Innowacje i Nauka” Działanie 1.1. „Wsparcie Infrastruktury B+R”]

Nr ogłoszenia w Dz.Urz UE: 2019/S 057-131189 z dnia 21.03.2019, znak: ATZ-381-10/19

W związku z wniesionymi zapytaniami wykonawców o wyjaśnienie niektórych zapisów Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, Zamawiający stosownie do art. 38 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych. (t.j. Dz.U. z 2018 r., poz. 1986), zwanej dalej Pzp, wyjaśnia co następuje:

PYTANIA

1. Dostawa Wtryskarki elektrycznej przystosowanej do przetwórstwa ciekłych silikonów wraz z manipulatorem i peryferiami.
Numer referencyjny ATZ 381-10/19

Z tytułu przetargu wynika, że wylączarka powinna być elektryczna. Za wtryskarki elektryczne uznawane są maszyny, które mają trzy główne osie: ruch zaciskowy, wtrysk i dozowanie / plastyfikacja) napędzane przez serwomotory. Pozostałe trzy osie: docisk dyszy, wyrzucanie i regulacja wysokości formy) również są napędzane przez serwomotory. Reasumując wszystkie napędy takiej wtryskarki są elektryczne i mogą pracować jednocześnie w dowolnej sekwencji.

Natomiast z opisu przedmiotu zamówienia (załącznik 1 ODA-2410-47/2019) wynika, że wtryskarka ma posiadać napędy hydrauliczne do wypychaczy, docisku dyszy wtryskowej oraz dodatkowy mini napęd hydrauliczny. Takie wymagania mogą dotyczyć wylączarki hybrydowej.

Prosimy o doprecyzowanie czy wtryskarka ma być w pełni elektryczna i czy państwo dopuszczacie takie rozwiązanie, które nie wątpliwie jest lepsze ze względu na całkowity brak napędów hydraulicznych oraz związanych z tym niedogodności?

2. Z opisu przedmiotu zamówienia wynika, że

a. Serwo-elektryczne napędy wtryskarki nacja być bezpośrednie (przekładnie bez pasków zębatych)



- b. Jednostka wtryskowa ma być wychylna
- c. Szafa sterownicza ma być szczelnie zamknięta

Taki opis wymagań zwłaszcza dotyczących przekładni (brak pasków zębatych) ogranicza liczbę możliwych oferentów w zasadzie do jednej firmy. Ponadto jest wiadomym powszechnie, że producenci wtryskarek elektrycznych pochodzący z Japonii, którzy pierwsi na świecie w 1984 roku rozpoczęli produkcje wtryskarek elektrycznych stosują napędy elektryczne właśnie z przekładniami opartymi o przekładnie pasowe zębate. Takie przekładnie są stosowane z powodu ich licznych zalet takich jak łatwy dobór przełożeń, które można dostosować do konkretnych zadań, sprawdzonej prostej i niezawodnej konstrukcji, niskich kosztów użytkowania, łatwej naprawy. Opisany w zamówieniu napęd nie jest napędem bezpośrednim, ponieważ zawiera wbudowaną przekładnię mechaniczną.

Pytanie brzmi: czy dopuszczacie państwo do złożenia oferty wtryskarki elektrycznej innych producentów w tym japońskich stosujących inne uznane rozwiązania dotyczące napędów serwo-elektrycznych ?

3. Prosimy o doprecyzowanie, co oznacza termin „Szafa sterownicza ma być szczelnie zamknięta” Czy będzie zadowalającym dla państwa rozwiązaniem to, że szafa elektryczna będzie spełniać przyjęte normy dla urządzeń elektrycznych w Unii Europejskiej?

4. Czy Zamawiający dopuści do postępowania wtryskarkę o następujących, podstawowych parametrach:

- siła zwarcia min. 250 kN
- dwukolumnowa jednostka zamykania o rozstawie kolumn min. 250 mm
- maksymalna wysokość formy: 300 mm
- maksymalna odległością pomiędzy płytami 400 mm
- skok otwarcia 200 mm
- objętości wtrysku LSR 76 cm³
- maks. ciśnieniem wtrysku dla LSR 1076 bar (dla termoplastów wyższe)
- otwór centrujący na płytach 110 mm
- napęd serwohydrauliczny do realizacji ruchów wtryskarki oraz realizacji ruchów pomocniczych
- jednostka wtryskowa niewychylna
- nieprzegrzewające się elementy układu sterowania niewymagające klimatyzowanej szafy sterowniczej
- zintegrowany picker pod osłoną bezpieczeństwa o napędzie pneumatycznym
- dodatkowy, kompletny zespół plastyfikujący o średnicy 24 lub 28 mm ze ślimakiem o podwyższonej odporności na ścieranie i bimetalicznym cylindrem do przetwarzania termoplastów wysokonapędzonych np. włóknem szklanym
- Chiller wody lodowej o mocy min. 1,2 kW

ODPOWIEDZI

Ad 1. Wszystkie osie główne wymagane przez Zamawiającego mają być elektryczne co wg Zamawiającego jest wystarczające do zdefiniowania nazwy urządzenia. Zamawiający ze względu na założoną uniwersalność działania maszyny w aspekcie możliwości realizacji rozmaitych procesów produkcyjnych, w sposób wyczerpujący wyspecyfikował niezbędne parametry techniczne, w tym hydrauliczny układ napędu.

Ad 2. Zamawiający w opisie przedmiotu zamówienia wskazał wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia, a nie producenta czy też kraju, z którego ma pochodzić. Zatem Zamawiający dopuszcza rozwiązania oferentów bez względu na producenta i kraj pochodzenia po warunkiem spełnienia wymagań technicznych zawartych w opisie.



Ad 3. Szczelnie zamknięta szafa sterownicza według wymogów opisu przedmiotu zamówienia, to taka, która ma zapewnić pyłoszczelność, a zanieczyszczone powietrze z zewnątrz nie jest wciągane przez wentylatory lub inne układy do środka. Szafa "klimatyzowana" z temperaturą regulowaną odrębnym układem chłodzenia ma zapewnić stabilność pracy układu sterowania i wydłużyć żywotność w okresie eksploatacji maszyny. Spełnienie przyjętych norm dla urządzeń elektrycznych w UE, jest oczywistym wymogiem w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Ad 4. Zamawiający w sposób wyczerpujący przedstawił wymagane minimalne parametry techniczne urządzenia i nie dopuszcza rozwiązań gorszych od wyspecyfikowanych.

KIEROWNIK
projektu CENWIS

dr hab. inż. Barbara Gósczyńska, prof. PŚk